



ZRapid SLA1100

技术类型: 激光固化成型, 分层制造

材料类型: 光敏树脂 - ZR680 (精细白)、ZR710 (强韧白)、ZR820 (高透明)、realABS (强韧黄)、redWood (代木红)

激光系统 LASER SYSTEM	激光类型: 二极管泵浦固体激光器Nd:YVO ₄ 波长: 354.7nm 激光器功率: 1000mW/3000mW
重涂系统 RECOATING SYSTEM	涂铺方式: 智能定位-真空吸附涂铺 正常层厚: 0.1mm 快速制作层厚: 0.1~0.15mm 精密制作层厚: 0.05~0.1mm
光学扫描系统 OPTICAL&SCANNING	光斑(直径@1/e ²): 0.10~0.16mm (Normal)、0.10~0.50mm (Super) 扫描振镜: 高速扫描振镜 零件扫描速度: 6.0m/s(推荐) 零件跳跨速度: 10.0m/s(推荐) 参考制作速度: 100~230g/h (super)、200~450g/h (super ×2 / 双振镜)
升降系统 ELEVATOR	升降电机: 高精度伺服电机 重复定位精度: ±0.01mm 基准平台: 大理石基准平台
树脂槽 RESIN VAT	标准容积: 825L @600mm(Z) XY制作平台: 1000mm(X)×1000mm(Y) Z轴: 600mm(标准) / 500mm(定制) / 400mm(定制) 最大制件重量: 150kg @600mm(Z) 树脂加热方式: 精密电阻丝加热 光敏树脂: ZR680 (精细白)、ZR710 (强韧白)、ZR820 (高透明)、RealABS (强韧黄)、RedWood (代木红)
软件环境 SOFTWARE	网络类型: 以太网, TCP/IP, IEEE802.3 控制软件: iSLA (ZERO 5.0) 制作软件 预处理软件: 3dMagics 数据接口: CLI 文件, SLC 文件, STL 文件
安装条件 INSTALLATION CONDITION	电源: 200~240VAC 50/60Hz, 单相, 5 / 17Amps环 境温度: 20~26°C 相对湿度: 低于40%, 无霜结 设备尺寸: 1.60m(W)×1.90m(D)×2.30m(H) (不含操作电脑) 设备重量: 约1800kg
质保期 WARRANTY	激光器: 5000小时或者12个月 (以先发生为准) 整机: 从安装日开始12个月



微信公众号



中瑞科技官网



SLA1100